

## ТЕМАДУР 90

## TEMADUR 90

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, глянцевая, полиуретановая краска с отвердителем, содержащим алифатический изоцианат.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Рекомендуется в качестве глянцевой покрывной краски в эпоксидных системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.
- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
- Представляет собой стойкую, легкоочищаемую, не мелеющуюся покрывную краску с хорошей цвето- и блескостойкостью.
- Рекомендуется для окраски транспортных средств, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций, машин и оборудования.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток	55±2% по объему (ISO 3233); 68±2% по весу		
Плотность	1.2 ± 0.1 кг / литр (готовой к применению смеси)		
Артикул и соотношение смешивания	Основа	5 частей по объему	115 -серия
	Отвердитель	1 часть по объему	008 7590
Жизнеспособность	4 часа (+23°C /+74°F)		

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	75 мкм	13,7 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли	45 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ½ч.
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск** Глянцевый

**Цвет** Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony колеровка системой TEMASEEPD. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколорованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

# ТЕМАДУР 90

# TEMADUR 90

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Межслойная выдержка грунтовки. (ISO 12944-4)
<b>Грунтовка</b>	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ХС Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темамастик ПМ 100, Темабонд, Темадур 20, Темадур Праймер, Темапрайм ГФ, Фонтекоут ЭП Праймер и Фонтекрил 10.
<b>Отделка</b>	Темадур, Тематейн.
<b>Условия при окраске</b>	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным или традиционным распылителем или кистью. С целью получения ровной, беспористой поверхности, распылить краску в два тонких слоя мокрый по мокрому. Благодаря методу мокрый по мокрому, краска образует ровную, плотную поверхность без подтеков. Наносить первый тонкий слой, дать растворителю испаряться 5-30 мин., а затем наносить отделяющий слой. Тщательно перемешать краску и отвердитель в отдельных емкостях. Затем тщательно перемешать краску с отвердителем перед применением, желательно механическим способом. В зависимости от т.ры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) краску разбавлять на 25-35% до рабочей вязкости 20-25 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013"; давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1048 или 1067. Растворитель 1061 (быстрый) также подходит для традиционного распыления.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворителем 1048, 1067 или 1061.
<b>VOC</b>	Содержит 420 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

## ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

**Только для профессионального применения.**