

[На Главную](#)

БОУТКИПЕРУ

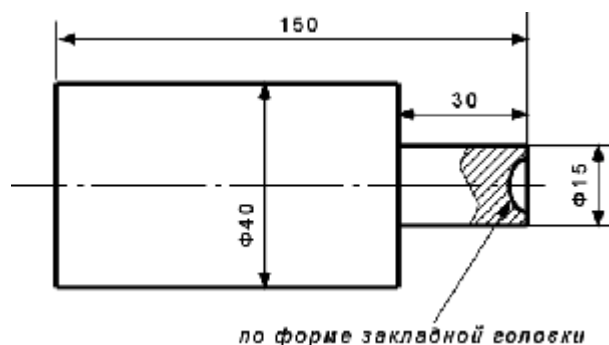
Уход за клёпанным корпусом

Подтяжка заклёпок

Клёпанный корпус мотолодки имеет тенденцию со временем течь по швам. Особенно часто течь начинает наиболее нагруженная часть лодки - кормовой отсек. Замечено, что чем тяжелее мотор и чем чаще его снимают, тем больше вероятность ослабления заклёпок. По моему опыту, через два года эксплуатации Москвы-25А на П-2 появилась течь в районе транца. Однако с Н-23 на той же лодке после 8 лет эксплуатации никакой течи не было.

Устранение водотечности осуществляется путём подтягивания заклёпок. В принципе, операция подтяжки аналогична клёпке на заводе, правда нам приходится обходиться простым инструментом. Для подтяжки нужны только молоток и поддержка. Поддержка нужна для предотвращения выбивания заклёпки при ударе по замыкающей головке, это своего рода наковальня, на которой заклёпке придают нужную форму. Чем тяжелее поддержка, тем лучше, но слишком большую поддержку трудно держать в тесных местах. Клепать лучше вдвоём, один человек держит поддержку, другой клекает.

Примерные размеры поддержки показаны на рисунке. Выборка на конце должна быть выточена максимально близко к форме закладной головки заклёпки.



Вообще говоря, любой ремонт, связанный с постановкой заклёпок, требует применения поддержки. Если вы возите ремонтный набор заклёпок и заплатку с тиколовой лентой, то логично возить и поддержку. Я её держал в моторном отсеке у транца (П2-М), там она не мешает.

Установка заплатки

Клепать также приходится при заделке пробоин в корпусе. Здесь рекомендуются следующие операции [1]:

- края пробоины обрезать, выровнять, а кромки трещин засверлить;
- для внешней стороны пробоины изготовить из того же лёгкого сплава заплату такого размера, чтобы кромки любого края пробоины перекрывались не менее чем на 100мм, и подогнать её по месту;
- засверлить отверстия под монтажные болты и установить заплату на болты;
- засверлить отверстия под заклёпки по периметру в два ряда в шахматном порядке, после чего снять заплату, зачистить заусенцы и удалить стружку;
- обезжирить поверхность заплаты ацетоном, загрунтовать её тонким слоем грунта ВЛ-02 и просушить в течение 15 минут;
- наложить на склёпываемую поверхность тиколовую ленту (или брезентовую прокладку, пропитанную грунтом ВЛ-02), установить и затянуть монтажные болты;

- проколоть по заклёпке отверстия и заменить монтажные болты на заклёпки;
- осмотреть швы, устранить дефекты, проверить герметичность, закрунтовать и закрасить швы изнутри и снаружи.

От себя могу добавить, что на малых лодках размер перекрытия заплатки может быть менее 100мм. Перекрытие должно с запасом давать место для шахматного шва. Шаг заклёпок должен быть таким же, как у швов в данном месте лодки. Для пропитки брезента также применяют цинковые белила.

Отжиг заклёпок

Дюралевые заклёпки перед клёпкой нужно отжечь. Для этого заклёпки намазываются хозяйственным мылом и насыпаются в железную баночку. Нагревать нужно на примусе до тех пор, пока мыло на заклёпках не станет коричневым (300-350 градусов). Охлаждать можно на воздухе или в воде для ускорения и смывки мыла. Отожжённые заклёпки становятся мягкими, что экономит силы клепальщиков и бережёт конструкцию лодки, т.к. число ударов требуется меньше. Отжига хватает на одну рабочую смену, заклёпки восстанавливают твёрдость через сутки.

Заклёпки являются надёжным и простым способом ремонта, который (при наличии инструментов) реально выполнить и в полевых условиях.

Last updated August 23, 2009

© 2004-2009, A.Gloukhov